

SOLDADOR AL ARCO ELÉCTRICO

Objetivo general del curso:

Realizar operaciones básicas de unión de chapas y perfiles de acero al carbono utilizando instalaciones de soldadura al arco eléctrico con electrodos revestidos; aplicando las especificaciones técnicas de construcción y criterios de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente

Contenidos Teóricos

- SOLDADURA (BÁSICA) AL ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS.

- Fundamentos de la soldadura al arco con electrodo revestido. Aplicación, ventajas e inconvenientes del proceso.
- Soldabilidad de los aceros al carbono con arco eléctrico.
- Conceptos básicos de electricidad (tensión, intensidad) y su aplicación a la soldadura
- El arco eléctrico: definición, características
- Tipos de corriente. Polaridad.
- Características del equipo de soldadura eléctrica con electrodo revestido, descripción de elementos y accesorios.
- Fuentes de energía para el soldeo.
- Mantenimiento de equipos de soldeo
- Material de aportación: electrodos y normas de aplicación relacionadas. Simbología según normas unen.
- Normas sobre preparación de piezas y punteado
- Tecnología de la soldadura con arco con electrodo revestido
- Técnicas operativas del punteado con electrodos revestidos
- Técnica operativa en el soldeo de perfiles
- Operatoria a seguir en el soldeo en las distintas posiciones: inclinación del electrodo, arco corto o largo, movimiento y avance del electrodo.
- Secuencias y métodos operativos según tipos de junta y disposición de la estructura.
- Defectología de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido. Causas y correcciones.
- Deformaciones producidas por la soldadura: técnicas aplicadas para su atenuación
- Dilataciones, contracciones, tensiones y deformaciones producidas por la soldadura de los aceros

Contenidos Prácticos

- SOLDADURA (BÁSICA) AL ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS.

- Instalar El Equipo Y Elementos Auxiliares Para El Soldeo Con Arco Eléctrico Con Electrodos Revestidos
- Preparar Y Puntear Las Juntas A Unir De Chapas A Tope Con Chaflán.
- Preparar Y Puntear Piezas En Ángulo.
- Soldar Chapas De Acero Al Carbono Con Electrodo Básico A Tope, En Posición Horizontal Con Chaflán En V.
- Soldar Chapas De Acero Suave En Espesores Finos Y Medios, Con Electrodo Rutilo, En Ángulo Interior Y Acunado, Horizontal, Con Cordón De Raíz Y Pasadas De Recargue Estrechas.
- Soldar Chapas De Acero Al Carbono Con Electrodo Básico, En Ángulo Exterior Horizontal.
- Soldar En Vertical Ascendente A Tope, Con Chaflán.
- Soldar En Vertical Ascendente En Ángulo Exterior E Interior.
- Soldar Chapas A Tope Con Chaflán En Cornisa.
- Soldar Chapas Bajo Techo A Tope Con Chaflán.
- Soldar Chapas En Rincón Y Ángulo Exterior, Bajo Techo.
- Unir Perfiles Normalizados En: T, Doble T, L Y U, Con Electrodo Básico En Juntas A Tope, Con Chaflán, Ángulo Y Solape, En Diferentes Posiciones.

2012

MARZO						
L	M	M	J	V	S	D
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

ABRIL						
L	M	M	J	V	S	D
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

MAYO						
L	M	M	J	V	S	D
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

JUNIO						
L	M	M	J	V	S	D
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

Días lectivos parte práctica:  de 17:00 a 21:00

Días lectivos parte teórica:  de 17:00 a 20:40

Curso: SOLDADOR AL ARCO ELECTRICO

Nº expediente: FPDR/2011/019/65

Horas totales: 77

Lugar parte práctica MONTACER. C/ Mejico, 37, 38 Nave 12 (pol. Balconcillo)

Lugar: **CENTRO DE ESTUDIOS KRONO . C/DONANTES DE SANGRE,6 (COLEGIO AGUSTINIANO)**